

# Case Study

SECTEUR INDUSTRIEL & RESIDENTIEL

## - Etat des lieux -

### ACTIVITÉ

Usine de precast (ciment)

### DESCRIPTION

- Zone industrielle en zone aride
- 10 000 t/mois de ciment produit
- 800 employés logés à proximité
- Pas d'eau disponible à proximité

### VOLUME D'EAUX USEES

120 m<sup>3</sup>/jour issues des logements

### PROBLEMATIQUE

1. Pas de puits existant à proximité de l'usine et des logements
2. L'eau potable est acheminée par camions (180 m<sup>3</sup>/jour) sur le site dont 1/3 pour la fabrication de ciment
3. Les eaux usées sont également transportées par camions dans une station de traitement des eaux usées (120 m<sup>3</sup>/jour)

# Economie d'eau

## Notre analyse

1. L'eau potable est seulement nécessaire pour les douches, les cuisines et les éviers.
2. Les réseaux de collecte d'eaux usées des douches et toilettes peuvent être séparés.

## Notre solution

- Les eaux usées des douches, cuisines et lavabos sont filtrées pour être réutilisées dans les toilettes.
- Les eaux usées des toilettes sont traitées par procédé innovant breveté, Bio-Solar Purification et réutilisées pour la fabrication du béton.
- 66% d'économie d'eau car prélèvement d'eau potable de 180 à 60 m<sup>3</sup>/jour