

Case Study

SECTEUR AGRO-ALIMENTAIRE

- Etat des lieux -

ACTIVITÉ

Usine de fabrication de soft-drinks

DESCRIPTION

- Fabrication de soft-drinks dans des bouteilles en verre
- 100 000 000 bouteilles/an
- Industrie près de la ville (peu de place disponible)
- 8L d'eau utilisée = 1L produit

VOLUME D'EAUX USEES

300 m³/jour

PROBLEMATIQUE

1. Rejet des effluents mélangés dans le réseau communal sans traitement préalable
2. Nouvelle réglementation impose le traitement avant rejet aux industriels
3. Prix de l'eau augmente
4. Diminution de la hauteur de la nappe souterraine
5. Concurrents proposent des solutions alternatives basées sur le mélange d'effluents avant rejet

Economie d'eau

Notre analyse

1. 2 types d'effluents peuvent être réutilisés sans traitement.
2. Eaux fortement chargées en soude peuvent être traitées et recyclées.
3. Seulement 20m³/jour d'eaux usées nécessitent un traitement avant rejet ou réutilisation pour nettoyage.

Notre solution

- Séparation à la source des différents effluents.
- Traitement et réutilisation des eaux usées (20m³/jour) par procédé innovant breveté : Bio-Solar Purification.
- Diminution du prélèvement d'eau dans la nappe souterraine.
- Les économies d'eau réalisées compensent le coût du traitement des eaux usées par solution HelioPure®.